PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

07-240565

(43)Date of publication of application: 12.09.1995

(51)Int.CI.

H01S 3/18

H01L 23/02

(21)Application number : 06-031699

(71)Applicant :

FUJITSU LTD

(72)Inventor:

FURUYA AKIRA

SUDO HISAO

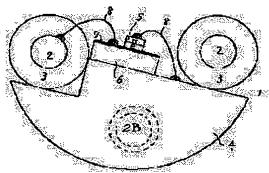
(54) STEM FOR LIGHT-EMITTING ELEMENT AND LIGHT-EMITTING DEVICE

02.03.1994

(57)Abstract:

(22)Date of filing:

PURPOSE: To provide a small stem which can realize a positive drive-type laser when a visible-ray laser chip or the like which is formed on an n-type substrate and which is provided with an inclined light-emitting part is bonded facedown regarding a stem and a light-emitting element. CONSTITUTION: A stem, for a light-emitting element, is provided with a base stand 1 in which sealing holes of at least two leads 2 have been made and with a stand 4 which is formed so as to protrude to the surface of the base stand 1 and in which a light-emitting element 5 is fixed and bonded to a face perpendicular to the surface of the base stand 1. In the stem, a face to which the light-emitting element is fixed and bonded in the stand is formed so as to be tilted to a plane including the central line of the two leads. In addition, the light-emitting element is fixed and bonded, so as to be electrically insulated, to a face to which the light-emitting element is fixed and bonded in the stem, an electrode on the surface of the light-emitting element is connected to the stand, and an electrode on the rear surface of the light-emitting element is connected to the lead on one side.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

16.04.1999

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of

rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

3216396

[Date of registration]

03.08.2001

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19) 日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出顧公開番号

特開平7-240565

(43)公開日 平成7年(1995)9月12日

(51) Int.Cl.6

識別記号 庁内整理番号 FΙ

技術表示箇所

H01S 3/18

H01L 23/02

F

審査請求 未請求 請求項の数3 OL (全 5 頁)

(21)出願番号

特顏平6-31699

(22)出願日

平成6年(1994)3月2日

(71)出願人 000005223

富士通株式会社

神奈川県川崎市中原区上小田中1015番地

(72)発明者 古谷 章

神奈川県川崎市中原区上小田中1015番地

富士通株式会社内

(72)発明者 須藤 久男

神奈川県川崎市中原区上小田中1015番地

富士通株式会社内

(74)代理人 弁理士 井桁 貞一

(54) 【発明の名称】 発光素子用ステム及び発光装置

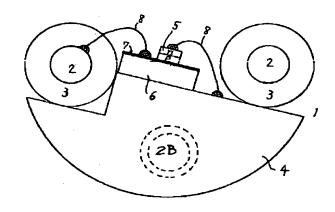
(57)【要約】

【目的】 ステムおよび発光素子に関し、n型基板上に 形成され、傾斜発光部を有する可視光レーザチップ等を フェイスダウンでポンディングする際に、プラス駆動型 のレーザを実現できる小型ステムを提供する。

【構成】 1) 少なくとも2個の、リード2の封止孔が 形成されたベース基台 1と、該ベース基台 1の上面に突 出するように形成され、かつ、該該ペース基台 1の上面 に垂直な面に発光素子 5を固着するスタンド 4とを有す る発光素子用ステムにおいて、該スタンド 4の発光素子 固着面が2個のリードの中心線を含む平面に傾斜して形 成されている.

2) 前記ステムの発光素子固着面に、 電気的に絶縁して 発光素子が固着され、発光素子上面の電極とスタンドが 接続され、発光素子下面の電極と一方のリードが接続さ れている発光装置。

実施例の詳細図



【特許請求の範囲】

【請求項1】 少なくとも2個の,リード(2)の封止孔が形成されたベース基台(1)と,該ベース基台(1)の上面に突出するように形成され,かつ,該該ベース基台(1)の上面に垂直な面に発光素子(5)を固着するスタンド(4)とを有する発光素子用ステムにおいて,該スタンド(4)の発光素子固着面が2個のリードの中心線を含む平面に傾斜して形成されていることを特徴とする発光素子用ステム。

1

【請求項2】 請求項1配載のステムの前記発光素子固 10 着面に,電気的に絶縁して発光素子(5) が固着され,該発光素子(5) 上面の電極と前記スタンド(4) が接続され,該発光素子(5) 下面の電極と一方のリード(2) が接続されていることを特徴とする半導体発光装置。

【請求項3】 前記発光素子(5) の発光部が基板主面に 対して傾斜して形成されていることを特徴とする請求項 1あるいは2記載の半導体発光装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は発光素子用ステムとそれ 20 を用いた発光装置に関する。発光素子、とりわけ光ディスクやPOS 端末の電源等に用いられる半導体レーザに用いられるステムは、素子のマウントスペースが制約され、特にマイナス側接地/プラス駅動の装置用のレーザについてはその制約は厳しい。本発明はこの点を改良する。

[0002]

【従来の技術】光ディスク等に用いられるレーザ等の発光素子のステムは、外形がほぼ円形のキャンタイプのものが多用されている。このステムの外形は9 mm のもの 30 と5.6mm ののものが業界の標準として用いられているが、近年レーザを使用する装置の小型化にともない、5.6 mm のものが多く用いられるようになった。

【0003】図3(A),(B) は従来用いられている外形が5.6 mのステムの説明図であり,図3(A) は発光素子をマウントしたステムの平面図,(B) は側面図を示す。図において,1はペース基合,2はリード,2Bはペース基合に直付けされたペース基合側リード,3は封止ガラス,4と発光素子を搭載するスタンド,5は発光素子(レーザ),6は発光素子とスタンド間に挟んだ絶縁板40である。

【0004】スタンド 4はベース基台 1の上面に突出する形で設けられており、スタンド 4のベース基台 1の上面に対して垂直な面にレーザ 5が固着される。レーザ 5を固着するスタンドの垂直面は2個のリードの中心線を含む面に平行であり、レーザ5の発光点はステムの中心にくるようにマウントされる。

【0005】5.6 mm のステムにおいては、リードの間隔は2 mmであり、封止孔の間隔は 1mmであるのが標準寸法である。

[0006]

【発明が解決しようとする課題】近年、本発明者等は図4に示されるような、エッチング加工した基板の傾斜部分に発光部が形成された S-Cube レーザ (S*レーザ、Selfaligned Stepped Sub-strate Laser) を開発した。このレーザは発光部を斜めにすることによりレーザ光の非点収差を改善するとともに、従来成長過程を3回必要としたのを1回のみで行え生産性が向上できる特徴をもっている。

2

【0007】しかしながら、このレーザは発光部が傾斜しているためレーザをステムに取りつける時点で、スタンドを回転させて取りつけ面の傾きを補正する必要があった。

【0008】このレーザは、レーザをスタンドに固着する際には、放熱性を高めるため、基板表面を下側にするフェイスダウンボンディングでスタンドに固着されるが、この場合、このレーザはn型半導体基板上に成膜して形成されているため、レーザを駆動するプラス電極(p側電極)がベース基台側に面する構造となる。

【0009】ところが、レーザを用いる装置内の電気回路系は一般にプラス駆動に対応するような極性で構成されており、このレーザのように n型半導体基板上に成膜して形成されるレーザの場合には、レーザ駆動系を別電源にして、p側電極をペース基台に固着してプラス極性として n型基板側をマイナス極性 (マイナス駆動型)にするか、レーザの接続時にプラスとマイナスを人れ換える必要がある。

【0010】この場合、レーザの駆動系のみを別電源にすることは、装置のコストアップにつながり、レーザ部で極性を入れ換える方法がとられることが多い。図5を用いてその方法を説明する。

【0011】図において、1はベース基台、2はベース基台と封止ガラスによって絶縁されたリード、28はベース基台に直付けされたベース基台側リード、3は封止ガラス、4は発光素子を搭載するスタンド、5はレーザ、6は発光素子とスタンド間に挟んだ絶縁板、7は絶縁板上に形成されたメタライズ層、8はボンディングワイヤ、9はポンディング用コレットである。

【0012】ベース基台 1の上面に設けられたスタンド 4の発光素子固着面の一部に絶縁膜6を形成し、この絶縁板 6にメタライズ層 7を介してレーザ 5のp側電極を固着する。メタライズ層 7はポンディングワイヤ 8で一方の(プラス側)リード 2と接続されるため、p側電極とブラス側リードとの接続がなされる。レーザ 2のn型基板はポンディングワイヤ 8を用いてスタンド 4に接続され、ベース基台側(マイナス側)リード 2B と接続されることにより、n型基板とマイナス側リードとの接続がなされる。

【0013】なお、ボンディングワイヤ 8の接続はそれ 50 ぞれボンディング用コレット 9を用いて行われる。上記

10

の構成により、p側電極はペース基台と絶縁されるとと もに、プラス側リードと接続され、n型基板はベース基 台とともにマイナス側リードに接続されることで、プラ ス駆動に対応することが可能となる。

【0014】ところが、5.6 ㎜ Φの小型ステムではリー ドの封止孔の間隔が 1 mm しかなく、レーザの上下の電 極配線を入れ換えるためのスペースがとれないで、プラ スとマイナスの極性を入れ換えることは困難であった。 なお、図示のポンディング用コレット 9はポンディング スペースとの比較のためにその大きさを点線で示す。

【0015】本発明は、傾斜発光部を有する可視光レー ザチップ等n型基板上に形成された発光素子をフェイス ダウンでポンディングする際に、プラス駆動型のレーザ を実現できる小型ステムの提供を目的とする。

[0016]

【課題を解決するための手段】上記課題の解決は、

1) 少なくとも2個の、リード2の封止孔が形成された ペース基台 1と、該ペース基台 1の上面に突出するよう に形成され、かつ、該該ベース基台 1の上面に垂直な面 に発光索子 5を固着するスタンド 4とを有する発光索子 20 用ステムにおいて、該スタンド 4の発光素子固着面が2 個のリードの中心線を含む平面に傾斜して形成されてい る発光素子用ステム,あるいは

2) 前記1) 記載のステムの前記発光素子固着面に,電 気的に絶縁して発光素子5が固着され、眩発光素子 5上 面の電極と前記スタンド 4が接続され、該発光素子 5下 面の電極と一方のリード 2が接続されている半導体発光 装置、あるいは

3) 前記発光素子の発光部が基板主面に対して傾斜して 形成されている前記1)あるいは2)記載の半導体発光 30 装置により達成される。

[0017]

【作用】図1(A),(B) 及び図2は本発明の説明図であ り, 図1(A) は発光素子をマウントしたステムの平面 図,図1(B)は側面図,図2はその詳細図である。

【0018】なお、図中の符号は図3、図5で用いられ たものと、同じものまたは相当するものを示す。本発明 では、ペース基台 1の上面に設けられたスタンド 4の発 光素子固着面が、リードの中心線を含む面から傾斜して いる。この傾斜によりレーザの発光面の傾きを補正する 40 と同時にスタンド 4の発光素子固着面の面積を従来例に 比べて広くとることが可能となり、発光素子の上下の電 極の配線を入れ換えるための十分なポンディングスペー スをとることが可能となる。

[0019]

【実施例】図1(A),(B), 図2及び図4を用いて本発明 の一実施例を説明する。図1(A),(B) に示されるよう に、従来例と同様にスタンド 4はベース基台 1の上面に 突出する形で設けられており、スタンド 4のペース基台 1の上面に対して垂直な面にレーザ 5が固着される。レ 50 2,28 リード

ーザ 5を固着するスタンドの垂直面は、リード 2の中心 線を含む面に対して15°傾斜しており封止孔の外径に接 する形で形成されている。レーザの発光点は、この場合 もステムの中心にくるようにマウントされる。

【0020】図4は本発明のステムにマウントした発光 素子の斜視図である。このレーザは光ディスクの光源等 に用いられる可視光 (波長 670~690 nm) の前記 S-Cub e レーザである。

【0021】図において、11はn型(n-)GaAs基板、12は n-AlGaInP層, 13はGaInP 活性層,14はp型(p-)AlGaInP 層、15は AlGaInP電流制限層、16はp-GaAs層、17はp 側電極 (上部電極), 18はn側電極 (下部電極) であ

【0022】発光部は点線で示されるように基板に対し て15°傾斜した活性層である。この発光部はステムの中 心にくるようにマウントする。図2に示されるように、 ペース基台 1の上面に設けられたスタンド 4の発光素子 固着面の一部に絶縁膜 6を形成し、この絶縁板 6にメタ ライズ層 7を介して図4で示したレーザ 5のp側電板17 を固着する。メタライズ層 7はポンディングワイヤ 8で 一方の(プラス側)リード 2と接続されるため、p側電 極とプラス側リードとの接続がなされる。レーザ 2の n 型電極18はボンディングワイヤ 8を用いてスタンド 4に 接続され,ペース基台側(マイナス側)リード 2B と接 続されることにより、 n型基板とマイナス側リードとの

【0023】本発明ではスタンド 4をレーザの活性層の 傾斜に合わせて傾けているため、レーザ 5のn型基板と スタンド 4とを接続するポンディングワイヤ 8の接続ス ペースを大きくとることができ、容易にプラスとマイナ スの極性を入れ換える配線を形成することができる。

【0024】なお、本発明には関係はないが、余剰にな っている封止孔内のリード 2とベース基台 1間にレーザ 光をモニタするフォトダイオードが接続される。

[0025]

【発明の効果】本発明によれば、n型基板上に形成さ れ、傾斜発光部を有する可視光レーザチップ等をフェイ スダウンでポンディングする際に、プラス駆動型のレー ザを実現できる小型ステムを提供することができた。さ らに、発光素子の放熱効果を増大させることができた。

【図面の簡単な説明】

- 【図1】 本発明の実施例の説明図
- 【図2】 実施例の詳細図
- 【図3】 従来の外形が5.6 皿ののステムの説明図
- 本発明のステムにマウントした発光素子の斜 【図4】 視図

【図5】 従来例の詳細図

【符号の説明】

- 1 ベース基台

5

- 3 封止ガラス
- 4 発光素子を搭載するスタンド
- 5 発光素子でレーザ
- 6 発光素子とスタンド間に挟んだ絶縁板
- 7 絶縁板上に形成されたメタライズ層
- 8 ボンディングワイヤ
- 9 ポンディング用コレット
- 11 n-GaAs基板

12 n-AlGaInP 層

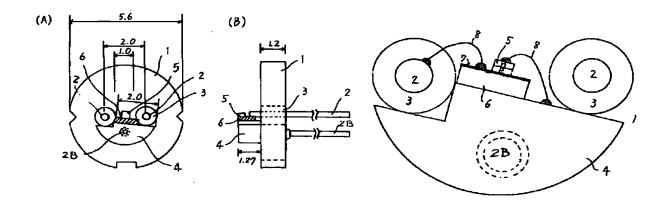
- 13 GaInP 活性層
- 14 p-AlGaInP 層
- 15 AlGaInP 電流制限層
- 16 p-GaAs層
- 17 p側電極(上部電極)
- 18 n 側電極 (下部電極)

[図1]

本発明の実施例の説明図

[図2]

実施例の詳細図

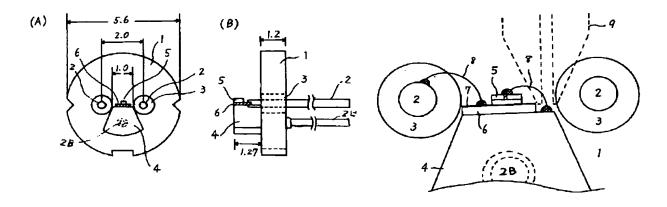


[図3]

従来の外形が5.6mmpのステムの説明図

【図5】

従来例の詳細図



【図4】 本発明のステムに マウントした 秘光素子の斜視図

